



455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 130-23629
АО МЕТАЛЛОКОМПЛЕКТ-М код=26193 : НИЖНИЙ НОВГОРОД



Наименование продукции Профиль арматурный

Цех/стан отгрузки СЦ

Ватон № 55087621

Номер заказа 202641-5655

Упаковка БУНТБ

224

38009

Масса (факт)

Масса (теор.)

№ п/п	Стан	Пос №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Мерки	Категория	Класс	Класс точн	Размер, мм сечение*длина	Кол-во*дли на крота	Форма пост	Со Гупт	Серн/Кривиз	Гупт	Длос	НД	Масса (факт)	Масса (теор.)
1	170	1	93311	891973	2366	5118		A500C		8		МОТКИ 1					ТС 14-101-599-2019; ГОСТ 34028-2016	2.014	2.018
2	170	-	-	-	-	5119		-	-	-		МОТКИ 1					-	1.982	1.986
3	170	-	-	-	-	5120		-	-	-		МОТКИ 1					-	1.979	1.983
4	170	-	-	-	-	5121		-	-	-		МОТКИ 1					-	1.984	1.988
5	170	-	-	-	-	5122		-	-	-		МОТКИ 1					-	2.003	2.007
6	170	-	-	-	-	5123		-	-	-		МОТКИ 1					-	1.986	1.990
7	170	-	-	-	-	5124		-	-	-		МОТКИ 1					-	1.971	1.975
8	170	-	-	-	-	5125		-	-	-		МОТКИ 1					-	1.960	1.964
9	170	-	-	892024	2387	5126		-	-	-		МОТКИ 1					-	1.964	1.968
10	170	-	-	-	-	5128		-	-	-		МОТКИ 1					-	1.992	1.996
11	170	-	-	-	-	5133		-	-	-		МОТКИ 1					-	1.989	1.993
12	170	-	-	-	-	5134		-	-	-		МОТКИ 1					-	1.991	1.995
13	170	-	-	-	-	5136		-	-	-		МОТКИ 1					-	1.998	2.002
14	170	-	-	-	-	5138		-	-	-		МОТКИ 1					-	1.998	2.002
15	170	-	-	-	-	5139		-	-	-		МОТКИ 1					-	1.991	1.995
16	170	-	-	-	-	5140		-	-	-		МОТКИ 1					-	1.986	1.990
17	170	-	-	-	-	5141		-	-	-		МОТКИ 1					-		
18	170	-	-	-	-	5142		-	-	-		МОТКИ 1					-		

При-Способ производства 2. Форма профиля 2Ф. ВУ-2. Условия отбора и подготовки проб для проведения испытаний И1. Точность по овальности СВ2. Группа ОМ1.

НС-

ча-

НПС

Смирнова Н.В.
07.06.25 20:16

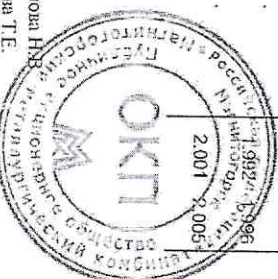
Подпись представителя ОКП

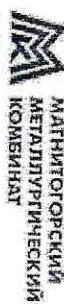
07.06.2025 23:15

контролер в производстве черных металлов Смирнова Н.В.

контролер в производстве черных металлов Петрова Т.Е.

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ





455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ



Сертификат качества № 130-23629

Грузополучатель: АО МЕТАЛЛОКОМПЛЕКТ-М код=261193; НИЖНИЙ НОВГОРОД

Наименование продукции: Профиль арматурный

Цех/стан отгрузки

СИ

Ватон № 55087621

Номер заказа 202641-5655

Упаковка БУНТЫ

№ п/п	Стан	Поз. №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Неруд. вид	Категория	Класс	Класс точн	Размер, мм сечение*длина	Кол-во*длин на крота	Форма пост	Со-врт. пр. повер	Грунт Сери/Курваз	Грунт назн	Плоскост	НД	Масса (факт)	Масса (теор)
19	170	-	-	-	22387	5127		-		-		МОТКИ 1					-	1.974	1.978
20	170	-	-	-	-	5129		-		-		МОТКИ 1					-	1.975	1.979
21	170	-	-	-	-	5130		-		-		МОТКИ 1					-	1.988	1.992
22	170	-	-	-	-	5131		-		-		МОТКИ 1					-	1.992	1.996
23	170	-	-	-	-	5132		-		-		МОТКИ 1					-	2.015	2.019
24	170	-	-	-	-	5135		-		-		МОТКИ 1					-	1.992	1.996
25	170	-	-	-	-	5137		-		-		МОТКИ 1					-	1.999	2.003

49.716 49.816

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Al	Mo	Nb	V	Ti	V+ Nb+ Mo	Средн	Партия	Отн. площ. факт. поперечного сечения	Временное сопротивление	Прочность	Укл. под тек. СО2	ГМСТ	ГМСО2	Относ. удлинение при разрыве	Относ. удлинение при разрыве 5	Изгиб с разгибом
891973	17	18	73	13	6	3	1	1	6	2	1	0	2	0	3	30	2386	0.075	691	-	550	-	1.26	10	22.5	УД
892024	17	25	76	3	7	4	2	2	6	8	3	2	2	0	7	31	2387	0.075	782	-	687	-	1.14	9.0	22	УД
892024	17	25	76	3	7	4	2	2	6	8	3	2	2	0	7	31	22387	0.075	780	-	682	-	1.14	9.5	22.5	УД

При- Способ производства 2. Форма профиля 2Ф. ВУ-2. Условия отбора и подготовки проб для проведения испытаний ИТ. Точность по овалности ОВ2. Группа ОМ1.

ме-
ча-
лис

Смирнова Н.В.
07.06.25 20:16

Подпись представителя ОКП 07.06.2025 20:15

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Контроль в производстве черных металлов
Контроль в производстве черных металлов

Смирнова Н.В.
Петрова Т.Е.

